



STIEPJAMA 100% POLIURETĀNA (POLYUREA) MEMBRĀNA (>600%)

TECNOCOAT P-2049 EL izstiepjamā 100% poliuretāna (polyurea) sistēma ir vienreiz lietojams hidroizolācijas, virsmas aizsardzības un hermētikas pārklājums. **TECNOCOAT P-2049 EL** membrānas sastāvā ir divas šķidrās komponentes – izocianīdi un amīniem.

PIELIETOJUMS:

Lieto hidroizolācijai un virsmas aizsardzībai:

- Metāla (cinka, kapara, iepriekš krāsotiem) jumtiem
- Civilās būvniecības elementos (tiltos)
- Cementa šķiedras jumtos.

Patēriņš	± 2 kg/m ² (2 mm biežai kārtai)
Lipīguma laika	± 25 sekundes (20 °C)
Šķīdināšana	Neatšķaidīt
Uzklāšanas metode	Augstspiediena sistēmas
Komponentu svara attiecība	1:1
Šora A cietība	> 75
Plīsuma pagarinājums	> 600%
Spiediena izturība	± 13 MPa



TEHNISKAIS APRAKSTS:

- **TECNOCOAT P-2049EL** ir elastīgs un trieciennoturīgs produkts, kas veido uzticamu un noturīgu virsmas pārklājumu.
- **TECNOCOAT P-2049EL** ir daudzpusējs produkts, kurš nožūst 13-15 sekundēs, tādējādi ir lieliski piemērots uzklāšanai nelīdzenām, kā arī jebkuras formas virsmām.
- **TECNOCOAT P-2049EL** aizklāj šuves un cita veida savienojuma vietas, veidojot vienmērīgu un viegli kopjamu barjeru ar vienu uzklāšanas reizi.
- Elastīgo **TECNOCOAT P-2049EL** poliuretāna (polyurea) membrānas sistēmu ieteicams lietot sausā vidē, izvairoties no saskarsmes ar mitrumu pirms un pēc uzklāšanas (ieskaitot virsmas materiālu un gruntsūdeņus).



- Gadījumā, ja uzklāšanas laikā virsmas materiālā novērojams mitrums, noskaidrojiet mūsu gruntēšanas sastāva tehniskajā aprakstā norādīto maksimāli pieļaujamo mitruma līmeni, vai izlasiet TECNOCOAT P-2049 lietošanas instrukciju.
- Lai saglabātu produkta īpašības, **TECNOCOAT P-2049EL** sistēmai nepieciešama aizsardzība no UV stariem. Virsmām, kuras pakļautas saules staru iedarbībai, iesakām lietot aizsargājošu laku TECNOTOP 2C.
- **TECNOCOAT P-2049EL** sistēmas ātrā iedarbība nodrošina stabilu pārklājumu dažu sekunžu laikā, pēc mazāk nekā 6 stundām pārklājums kļūst ūdensizturīgs un pa to var staigāt. Produkts iegūst optimālas īpašības aptuveni 24 stundu laikā.
- Pateicoties tās īpašībām, **TECNOCOAT P-2049EL** sistēma nodrošina saķeri ar jebkuru materiālu, piemēram, cementu, betonu, poliuretānu, koku, metālu, u.t.t. Nožūstot pārklājums kļūst raupjš, radot neslidenu virsmu.

PIEEJAMIE TONI:

KODS	TONIS
P-2049.T1	TUMŠI PELĒKS
P-2049.T2	MELNS
P-2049.T3	PELĒKS
P-2049.T4	SARKANS

PATĒRIŅŠ:

Produkta patēriņš ir aptuveni 2 kg/m², atkarībā no uzklāšanas metodes, pārklājuma virsmas un materiāla (papildus informācija – MTA TECNOCOAT P-2049)

IEPAKOJUMS:

Abas komponentes iepakotas atsevišķās metāla tvertnēs, svars – 225 kg katrai komponentei.

DERĪGUMA TERMIŅŠ:

Slēgtā oriģinālajā iepakojumā produkta derīguma termiņš ir 12 mēneši pie uzglabāšanas 5- 25° C temperatūrā sausā vietā. Pēc iepakojuma atvēršanas, produkts jāizlieto nekavējoties.

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA:

Pirms lietošanas veic virsmas sagatavošanas darbus:

- Atjauno virsmu (aizpilda iedobes, izlīdzina virsmu, noņem veco pārklājumu, u.t.t.)
- Virsmu attīra no putekļiem un netīrumiem, attauko vai likvidē apsūbējumu.

Elastīgo **TECNOCOAT P-2049EL** sistēmu var lietot uz dažādām virsmām, un uzklāšanas metodes ir atkarīgas no virsmas materiāla un vispārējā stāvokļa.



Zemāk pieejamas instrukcijas uzklāšanai uz visplašāk izmantotajām virsmām. Pirms lietošanas uz citām virsmām, lūdzu sazinieties ar mūsu tehnisko departamentu.

Betona virsmām:

- ledobes vai caurumus virsmā nepieciešams aizpildīt ar PRIMER EP-1020 epoksīda gruntēšanas sastāva un kvarca smilšu maisījumu (attiecībā $\pm 1:1.3$)
- Pirms lietošanas, virsmai jābūt pilnībā sausai (betona virsma izžūst 28 dienu laikā). Ievērot maksimālo virsmas mitruma līmeni, kurš norādīts uz gruntēšanas sastāva iepakojuma.
- Javas virskārtu un veidņu smērvielas likvidējiet ar smilšu strūklu, frēzējot vai slīpējot, iegūstot porainu virsmu.
- Attīriet virsmu no putekļiem un materiāla daļiņām, kuras radušās procesā.
- Uzklājiet gruntēšanas sastāvu saskaņā ar lietošanas instrukciju. Iesakām lietot PRIMER PU-1050 divkomponentu poliuretāna gruntēšanas sastāvu.

Metāla virsmām:

- Metāla virsmas ieteicams apstrādāt ar smilšu strūklu, lai uzlabotu virsmas mehānisko fiksāciju.
- Pārbaudiet savienojuma un pārklāšanās vietas, pēc nepieciešamības tās pārklājiet ar MASTIC PU mastiku, vai mastiku un TECNOBAND 100.
- Ātrai un efektīvai virsmas tīrīšanai izmantojiet šķīdinātāju uz ketona bāzes – DILUYENTE TEC-4U Thinner.
- Lai uzlabotu virsmas izlīdzināšanos un saķeri ar virsmu, pirms gruntēšanas izmantojiet mūsu PRIMER EPw-1070 (pirms lietošanas izlasiet instrukciju un tehnisko specifikāciju). Tad uzklājiet epoksīda gruntēšanas sastāvu uz ūdens bāzes.

Keramikas virsmām:

- Uz izmantojamām virsmām nedrīkst atrasties tukšas savienojuma vietas vai kustīgi elementi. Ja nepieciešams, šīs daļas jāpilda ar MASTIC PU mastiku, pēc tam ar TECNOBAND 100.
- Ātrai un efektīvai virsmas tīrīšanai izmantojiet augsta spiediena ūdens sistēmas un pārliecinieties, vai ūdens ir pilnībā iztvaikojis. Pārliecinieties, vai virsma ir attīrīta no putekļiem un citiem netīrumiem.
- Uzklājiet piemērotu gruntēšanas sastāvu. Neporainām virsmām iesakām PRIMER EPw-1070 epoksīda gruntēšanas sastāvu uz ūdens bāzes.

Vienmēr izlasiet katra produkta lietošanas instrukciju un noskaidrojiet žūšanas laiku produkta tehnisko datu lapā!

DROŠĪBAS PASĀKUMI:

Zemāk minētie drošības pasākumi ir jāievēro produkta lietošanas laikā, kā arī pārvietojot produktu pirms un pēc tā lietošanas.



- Elpceļu aizsardzībai: sagatavojot un uzklājot produktu, ieteicams izmantot gaisu attīrošu respiratoru
- Ādas aizsardzībai: ieteicams izmantot gumijas cimdus un tīru krāsotāja kombinezonu. Pēc lietošanas aizsargapģērbu nekavējoties novilkt. Pēc uzklāšanas beigām un pirms ēšanas, dzeršanas vai smēķēšanas, rokas rūpīgi nomazgāt ar ziepēm.
- Acis/seja: ieteicams lietot aizsargbrilles, lai izvairītos no šļakatām un produkta daļiņām, kuras iekļuvušas gaisā.
- Dabas piesārņojums: radiet pēc iespējas mazāk atkritumu. Produkta radītos atkritumus likvidēt kontrolētā procesā saskaņā ar vietējo likumdošanu.

Rūpīgi izlasiet produkta drošības datu lapu, kura ir publiski pieejama

PRODUKTU SAVIENOJAMĪBA

TECNOCOAT P-2049EL sistēma ir lieliski savienojama ar zemāk minētajiem produktiem, tādējādi palielinot virsmas aizsardzību un tās fizikāli-mehāniskās īpašības atkarībā no ārējo apstākļu iedarbības, vēlāmā pārklājuma vai virsmas materiāla.

- **PRIMER EP-1020**: izmanto iedobju aizpildīšanai betona virsmās, ātri iedarbojoties rada vienmērīgu, cietu darba virsmu. Ātri žūstošs. Līdzekli lieto, sajaucot ar kvarca smiltīm (attiecībā $\pm 1:4$).
- **PRIMER EPw-1070**: šo gruntēšanas sastāvu uzklāj materiālam pirms turpmākas apstrādes, lai palielinātu membrānas saķeri ar virsmu, kā arī lai regulētu materiāla mitruma līmeni (vēlamo virsmas mitrumu skat. produkta tehniskajā aprakstā).
- **TECNOTOP 2C-**: tonēta divkomponentu alifātiskā poliuretāna laka, lieto grīdu un jumtu aizsardzībai virsmām, kuras pakļautas UV staru iedarbībai.
- **TECNOPLASTIC F**: savienojumā ar Tecnotop 2C pretslīdes pulveri veido raupju virsmu kura atbilst pat UNE ENV 12633:2003 grīdu slidenības normām. Atkarībā no vielas daudzuma, iespējams iegūt līdz pat 3. klases grīdas slidenības pakāpi (slīdēšanas pretestība >45) Papildus informācijai konsultējieties ar mūsu tehnisko departamentu.
- **TECNOBAND 100**: aukstas uzklāšanas deformējams savienojuma slānis. Virskārta sastāv no tekstila sieta, savukārt zemkārta ir viskoelastīgs pašlīmējošs pārklājums – savienojumā abas kārtas nodrošina ideālu piekļaušanos virsmai. Produkts lieliski piemērots lietošanai strukturālos savienojumos un metāla virsmu pārklāšanās vietās.
- **MASTIC PU PU**: poliuretāna mastika savienojuma vietu aizklāšanai (lieto pēc nepieciešamības kopā ar Tecnoband 100).

LIETOŠANAS NOTEIKUMI (KRĀSOŠANAS PISTOLEI)

- Sildīšanas temperatūra: 78 ~80 °C
- Šļūtenes temperatūra: 75 °C 80 °C
- Spiediens: 2700 2900 psi (180 200 bāri)

Minētie temperatūras un spiediena parametri ir aptuveni un var mainīties atkarībā no laikapstākļiem un apkārtējās vides stāvokļa uzklāšanas brīdī. Par iestatījumu izvēli ir atbildīgs darba veicējs.



TECHNICAL DATA

ĪPAŠĪBA	REZULTĀTS	TESTA METODE
Blīvums pie 23 °C	1.080 kg/m ³	BS 4370 PART 1 METH 2
Plīsuma pagarinājums pie 23 °C	>600%	UNE EN-ISO 527-1
Plīsuma pagarinājums pie -40 °C	>350%	UNE EN-ISO 527-1
Stiepes noturība pie 23 °C	±13 MPa	
Stiepes noturība pie -40 °C	±23 MPa	
Šora A cietība pie 23 °C	>75	DIN 53.505
Klimata zona	S (nepatīkami laikapstākļi)	
Virsmas temperatūra	-20 °C ~ 90 °C	
Konstrukcijas element slīpums	S1 ~ S4 (<5% ~ >30%) nav slīpuma	
Ugunsdrošība	Euroclass F	
Gēla laiks	±13 ~ 25 sekundes	
Nožūšanas laiks	±12 stundas	
Cietvielas (GOS nulle)	100%	

TECHNICAL DATA OF COMPONENTS:

ĪPAŠĪBA	KOMPONENTE A	KOMPONENTE B
Blīvums (g/cm ³)	1,11	1,05
Viskozitāte (cps) (S63, 30 r.p.m. pie 25 °C) UNE-EN ISO 2555	1.100±50	700±50
Komponentu svāra attiecība	100	102
Komponentu tilpuma attiecība	100	100

